

# ■ アルミ溶接棒&ワイヤ 在庫表

アルミ屋さんの 安全・安心・高品質 溶接棒&ワイヤ

溶接棒				ワイヤ			
A	-	1070	-	BY	-	φ3.2	
①		②		③		④	

① アルミニウム ② 合金種類 ③ BY=TIG溶接棒 WY=MIGワイヤ ④ 線径

母材と溶加材の組み合わせ JIS Z 3604 (1993) 一部を引用								
母材	A7003 A7N01	A6061 A6N01 A6063	A5083 A5056	A5052	A5005 A5N01	A2014 A2017	A1100 A3003	A1070 A1050
A1070 A1050	A5356 ②④⑤	A4043 ⑤⑥	A5356 ②	A4043 ②⑤	A1100 ①④⑤	BA4145B	A1100 ①④⑤	A1070 ①④⑤
A1100 A3003	A5356 ②④⑤	A4043 ⑤⑥	A5356 ②	A4043 ②⑤	A1100 ①④⑤	BA4145B	A1100 ①④⑤	
A2014 A2017	—	BA4145B	—	—	BA4145B	BA4145B ⑧		
A5005 A5N01	A5356 ②③	A4043 ②③⑤⑥	A5356 ②	A5356 ②③④⑤	A5356 ②③④⑦			
A5052	A5356 ②③	A4043 ②③⑤⑥	A5356 ②	A5356 ②③④				
A5083 A5056	A5356 ②	A5356 ②	A5183 ②					
A6061 A6N01 A6063	A5356 ②③ ④⑤	A4043 ②③⑤						
A7003 A7N01	A5356 ②							

## ! 注意!

- ① A1100又はA1200を用いても良い
- ② A5356、A5556又はA5183を用いても良い
- ③ A5654又はA5554を用いても良い
- ④ 用途によってA4043を用いても良い
- ⑤ A4047を用いても良い
- ⑥ 陽極酸化処理後、色調差を生じてはならないときはA5356を用いたほうが良い
- ⑦ 母材と同組成の溶加材を用いても良い
- ⑧ A2319を用いても良い

備考 \* この組み合わせは、常温及び低温で使用される一般的な溶接構造物を対象としたものであるが、使用温度が65℃を超える可能性のある場合には、A5356及びA5183の使用は避けたいほうが良い。

棒及びワイヤ径の適用区分		
母材の厚さ(mm)	溶接棒径(φmm)	ワイヤ径(φmm)
1.0~2.0	1.6	0.6 0.8 1.0
2.0以上	2.0 2.4	0.8 1.2
3.0以上	3.2 4.0	1.2 1.4
4.0以上	3.2 4.0 5.0	1.2 1.4 1.6
12.0以上	5.0	1.6 2.0 2.4



溶接棒、ワイヤの「別冊カタログ」あります。ご希望の方は各担当者までお気軽にご連絡ください。

溶接棒 & ワイヤ